

CASO RECESSIONE

Presentazione

A. Alberti

Info sul paziente

non ha particolari parafunzioni (penne, unghie, ecc...)

Non sembra esserci una causa concreta

Pregressa terapia ortodontica

Il paziente non vuole assolutamente più nulla di visibile.





Richieste

Vorrei provare a trattarlo con la molla di torque fatta con i retainer attivi. Cosa dici?

Troppo rischioso? Troppo spavaldo?

Grazie dell'attenzione





CASO RECESSIONE

Ipotesi terapeutica I

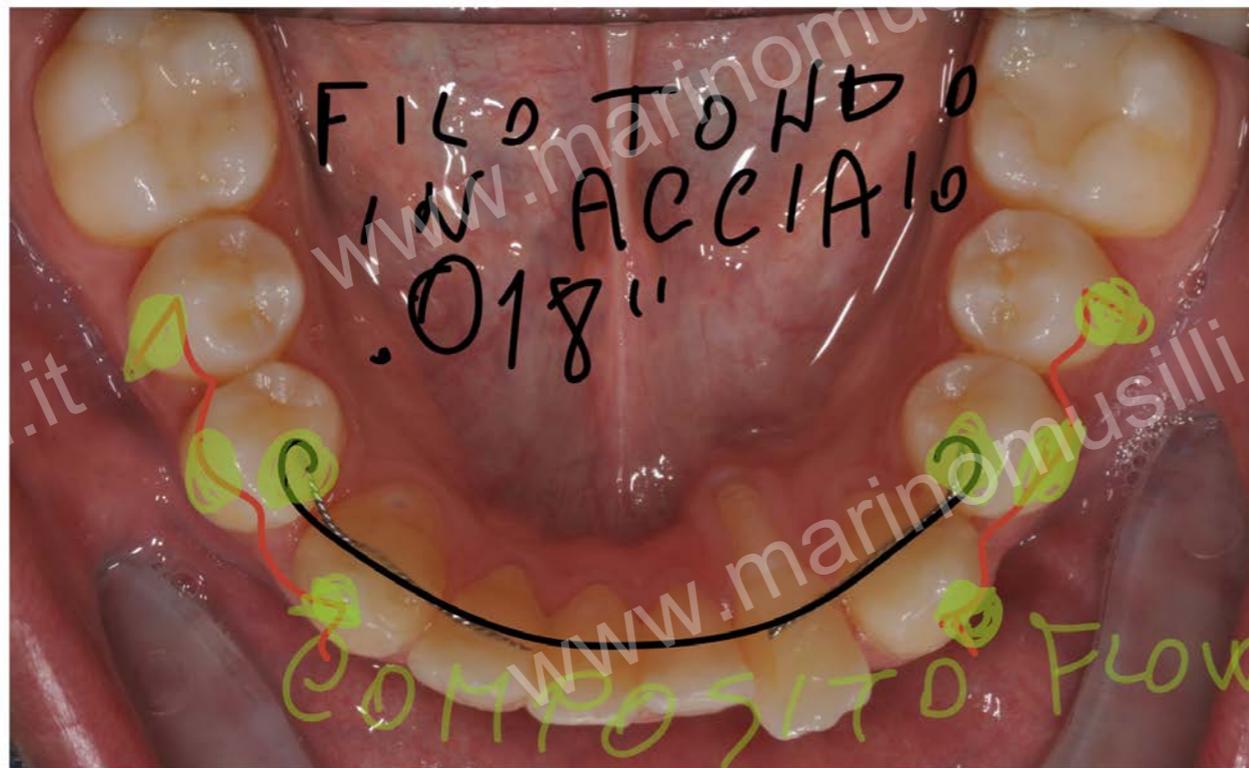


Rinforzo ancoraggio

Filo in acciaio .016" x .022" in acciaio, adattato alla superficie vestibolare di 35, 34, 33, 43, 44 e 45

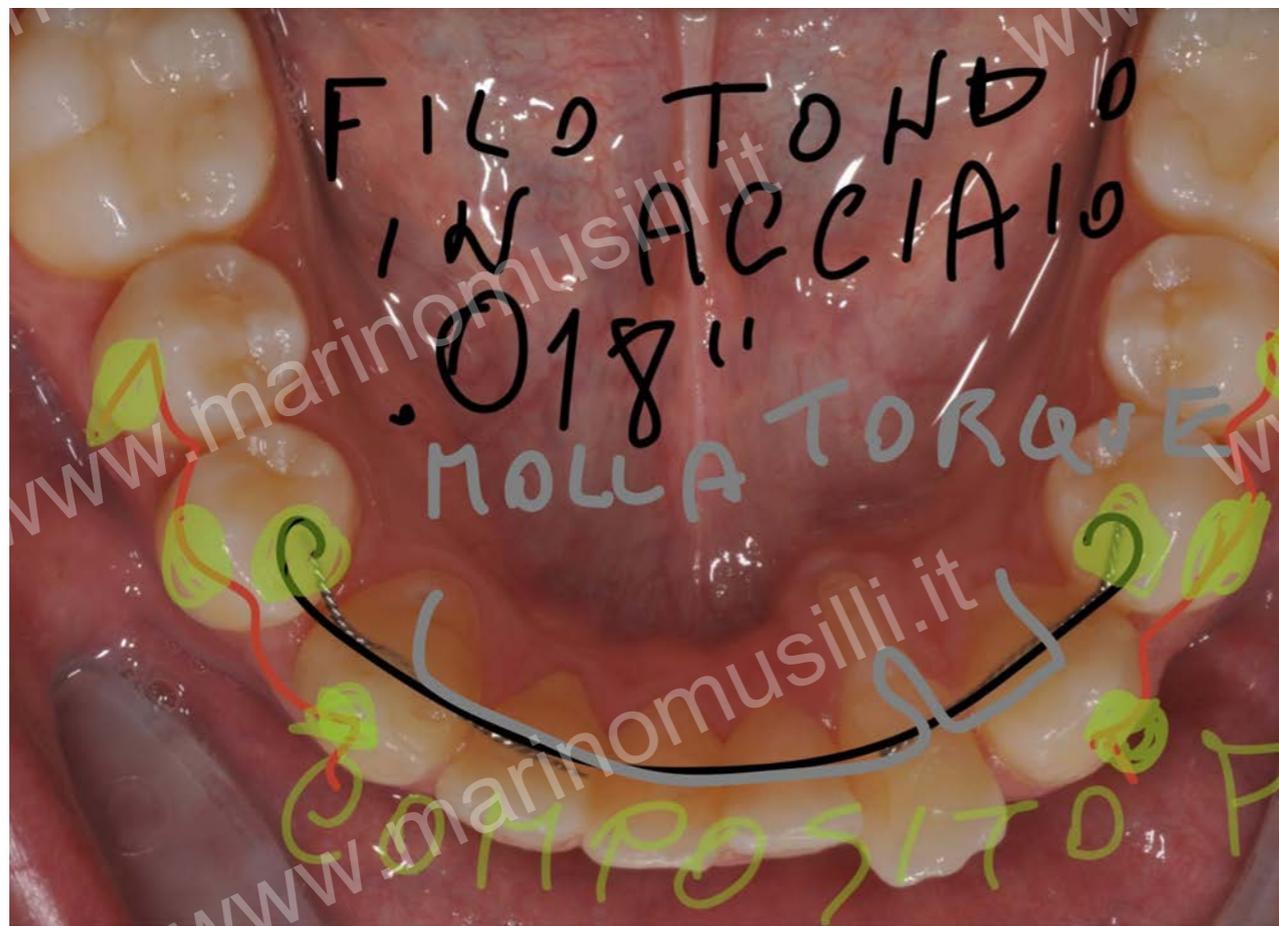
Posizionato "di piatto" sullo smalto e con due codine verticali alle estremità

Bloccare e camuffare i due sezionali di stabilizzazione vestibolare con resina composita flowable



Realizzazione di un asse cerniera

Modellare un filo di acciaio tondo .018" che termina sulla cresta mesiale dei due primi premolare (non ci sarà interferenza con gli antagonisti se il rapporto interarcata e di I classe di Angle) e bondarlo in questa fase solo su questi due



L' unità attiva

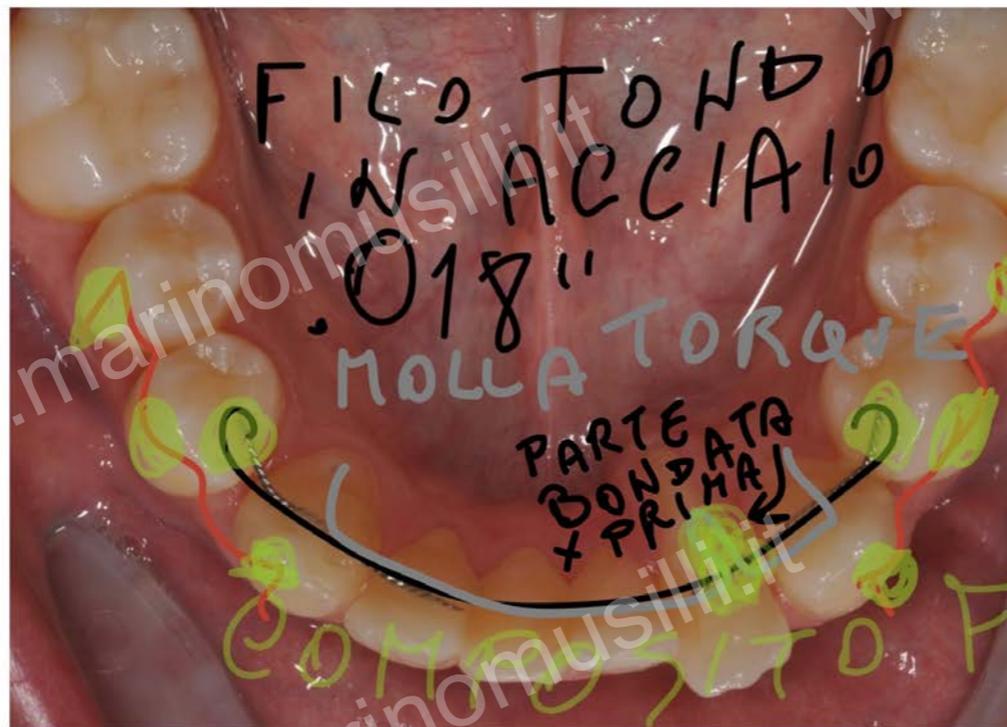
Realizzare una molla di torque in beta titanio .016" x .022" con un andamento parallelo al sottostante filo d' acciaio.

I terminali su 33 e 43 avranno un andamento verticale, mentre su 32 sarà presente un ansa ad "U" stretta. Tutto il filo deve disporsi "di piatto" sullo smalto, in modo da creare meno ingombro

Preattivazione

Partendo da una configurazione passiva della molla di torque, le componenti verticali dovranno divergere tra loro di circa 45°.

Nello specifico, l' ansa ad "U" dovrà essere torcata Radicolo Vestib di circa 23°, mentre i due terminali verticali dovranno essere torcati di circa 22° in direzione Radicolo linguale, rispetto alle loro posizioni passive



Bondaggio

Bondare prima l'ansa ad "U" sulla superficie del 32, cercando di mantenere parallela al sottostante filo d'acciaio la restante parte della molla



Bondaggio 2

Mantenere la molla di torque con una forchetta spingifilo larga in posizione tra 42 e 43



Spingere ripetutamente e repentinamente il tratto verticale scostato dal 43 con lo strumento di utilità.

Il tratto orizzontale farà ripetute torsioni

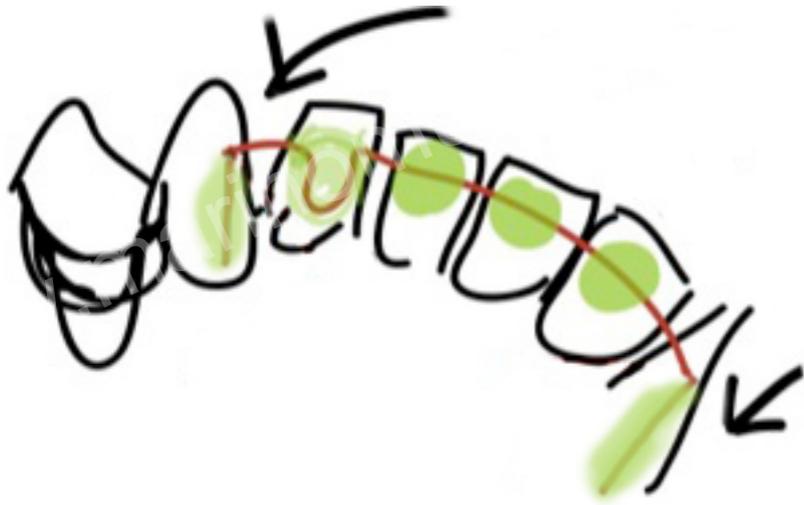


Applicare il composito Flowable e polimerizzare con la lampada da lontano, mentre lo strumento di utilità muove rapidamente e repentinamente il tratto verticale su 43. Il composito su 31, 41 e 42 si polimerizzerà formando una cannula che lascia ruotare il filo (tunnellizzazione del composito)

Bondaggio 3

Bondare infine i due tratti verticali sui canini, premendo il filo con lo strumento di utilità

Il torque Radicolo Linguale, comunque attivo sui canini, sarà fermato o ridotto dai sezionali di ancoraggio splintati vestibolarmente



CASO RECESSIONE

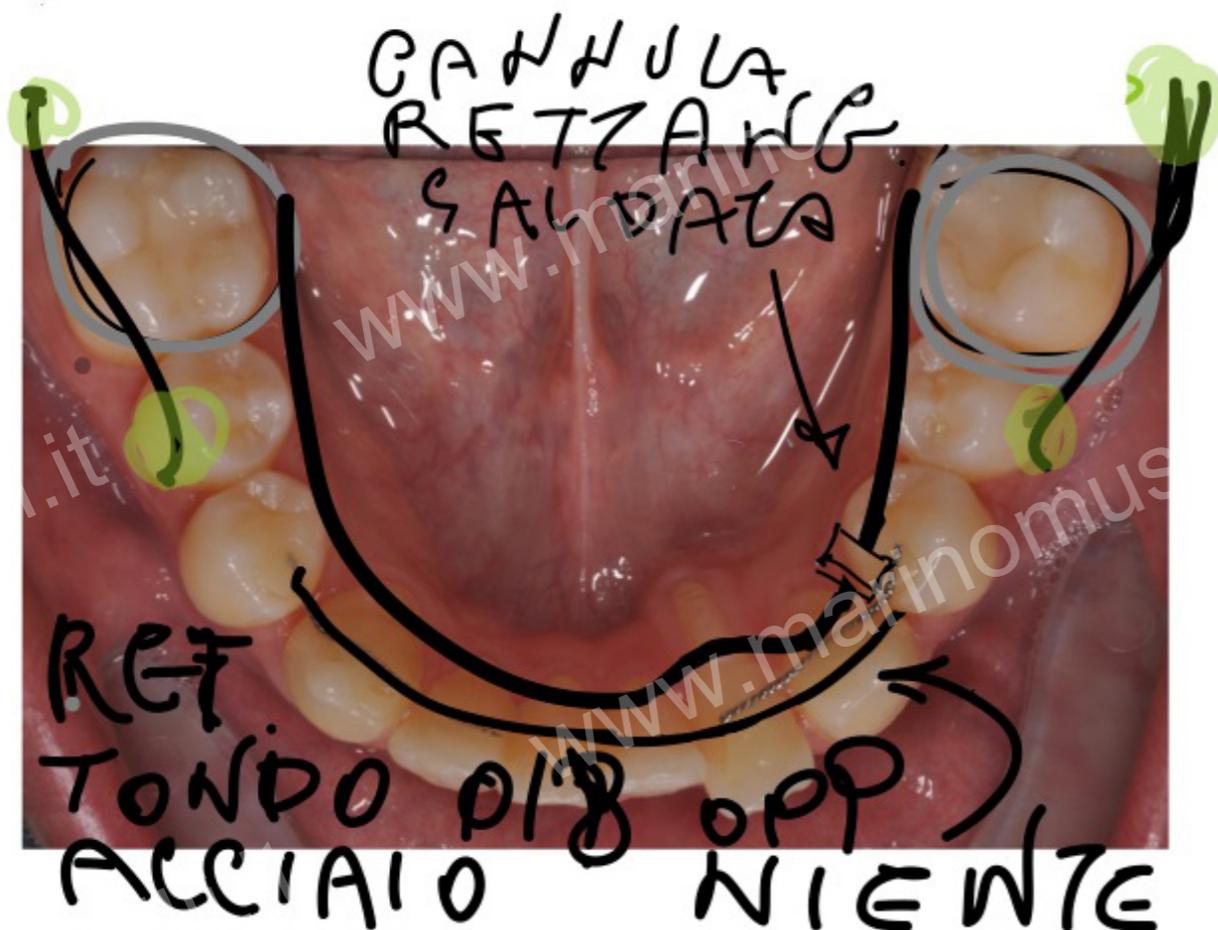
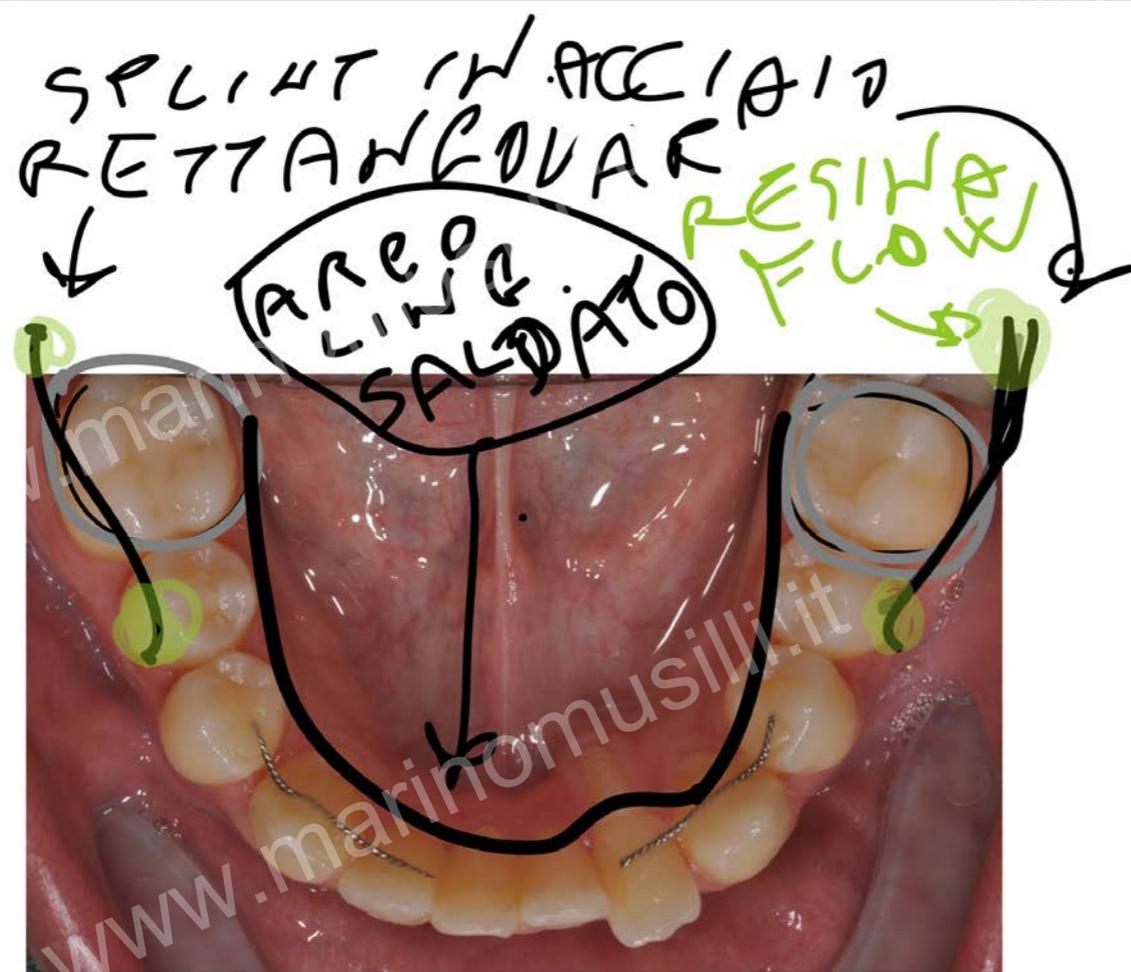
Ipotesi terapeutica II

Rinforzo ancoraggio

Realizzare una struttura in laboratorio, costituita da due bande sui sestini inferiori a cui è saldato un filo in acciaio di sezione 1 mm oppure 1,1 mm, sul quale è puntata (e poi saldata) una cannulina rettangolare da .018", posizionata tra 34 e 33 (vedi fig successiva)

Una volta cementata tale struttura, realizzare due sezionali in acciaio .016" x .022" (io uso cannule di .018 di altezza, altrimenti, in caso di cannule da .022", realizzare sezionali almeno .017" x .025") deformare intraoralmente i sezionali in modo da farli aderire il più possibile allo smalto di 37, 35, 45 e 47. Bondare i sezionali

Opzionale: Si può bondare un filo tondo .018" da 33 a 44 che funga da asse cerniera per il 32, in modo da limitarne l'inclinazione linguale della corona. Se l'arco linguale è ben modellato a contatto con gli incisivi, farà lui da stop e quindi non sarà necessario il tondo .018"





L' unità attiva

Realizzare una molla di torque in beta titanio .016" x .022" con un andamento parallelo all' arco linguale (vedi figura). La molla di torque, una volta inserita con un terminale nella cannula, precedentemente saldata sull' arco linguale, deve trovarsi scostata dal margine incisale del 32 ed a contatto con il suo cingolo.

L' angolo formato tra smalto e tratto verticale della molla di torque deve essere di circa 35°